

网络公开信息表

建设单位名称	白银有色集团股份有限公司铜业公司																																														
建设单位地理位置	甘肃省白银市	建设单位联系人	张工																																												
项目名称	铜冶炼技术提升改造工程																																														
项目简介	项目性质：技术改造。 项目投资：总投资 498321.78 万人民币，生产阴极铜 200kt/a，硫酸（100%计）754.6kt/a（含发烟硫酸 80 kt/a、液体二氧化硫 0.3 kt/a），粗硫酸铜 3253.2t/a，黑铜粉 1128.6t/a、电金 6773.56kg/a、电银 379007.38 kg/a。																																														
现场调查人员	王剑、张锁雷	现场调查时间	2019 年 11 月 5 日																																												
现场检测人员	王刚、董雨佳、李鹏、张铭庆	现场检测时间	2019 年 12 月 18 日-23 日																																												
建设单位陪同人	刘工																																														
项目存在的职业病危害因素	物理因素：噪声、高温、工频电场、紫外辐射 化学因素：其他粉尘、矽尘、氨、臭氧、二氧化氮、二氧化硫、硫化氢、三氧化硫和硫酸、氯化氢和盐酸、氟化物、镉及其化合物、钡及其化合物、锰及其无机化合物、铅及其化合物、钠及其化合物（氢氧化钠）、砷及其无机化合物、铋及其化合物、铜及其化合物、镁及其化合物、锌及其化合物、一氧化碳、钨及其化合物、砷化氢																																														
职业病危害因素检测结果	物理因素检测结果部分岗位噪声不符合《工作场所有害因素职业病接触限值 第 2 部分：物理因素》GBZ 2.2-2007 的要求。化学因素检测结果部分岗位粉尘、二氧化硫、砷化氢不符合《工作场所有害因素职业病接触限值 第 1 部分：化学有害因素》GBZ 2.1-2007 的要求。																																														
评价结论及建议	<p>评价结论：</p> <p>公司行业分类为有色金属冶炼业。按照《国家安全监管总局关于公布公司职业病危害风险分类管理目录(2012 年版)的通知》的规定，并综合考虑公司工作场所可能存在的职业病危害因素的毒理学特征、浓度(强度)、潜在危险性、接触人数、频度、时间、职业病危害防护措施和发生职业病的危(风)险程度，确定其职业病危害风险分类为严重。</p> <p>单项评价结论</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>检查内容</th> <th>检查项</th> <th>符合项</th> <th>不符合项</th> <th>评价结果</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>总体布局</td> <td>6</td> <td>6</td> <td>0</td> <td>符合</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>生产工艺与设备布局</td> <td>9</td> <td>9</td> <td>0</td> <td>符合</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>职业病防护设施及措施</td> <td>24</td> <td>24</td> <td>0</td> <td>设置合理，但防护效果不佳</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>个人使用的职业病防护用品</td> <td>14</td> <td>13</td> <td>1</td> <td>工人正确佩戴防毒面具后二氧化硫、砷化氢仍超标</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>应急救援</td> <td>12</td> <td>12</td> <td>0</td> <td>符合</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>辅助用室</td> <td>8</td> <td>7</td> <td>1</td> <td>部分工人生产现场用餐</td> </tr> </tbody> </table>					序号	检查内容	检查项	符合项	不符合项	评价结果	1	总体布局	6	6	0	符合	2	生产工艺与设备布局	9	9	0	符合	3	职业病防护设施及措施	24	24	0	设置合理，但防护效果不佳	4	个人使用的职业病防护用品	14	13	1	工人正确佩戴防毒面具后二氧化硫、砷化氢仍超标	5	应急救援	12	12	0	符合	6	辅助用室	8	7	1	部分工人生产现场用餐
序号	检查内容	检查项	符合项	不符合项	评价结果																																										
1	总体布局	6	6	0	符合																																										
2	生产工艺与设备布局	9	9	0	符合																																										
3	职业病防护设施及措施	24	24	0	设置合理，但防护效果不佳																																										
4	个人使用的职业病防护用品	14	13	1	工人正确佩戴防毒面具后二氧化硫、砷化氢仍超标																																										
5	应急救援	12	12	0	符合																																										
6	辅助用室	8	7	1	部分工人生产现场用餐																																										

7	建筑卫生学	8	7	1	部分场所照度不符合要求
8	职业卫生管理	16	16	0	符合
9	职业健康监护	7	6	1	体检项目尚缺少镉及其无机化合物、铅及其无机化合物、砷及其无机化合物、砷化氢等

总体评价结论

该项目在建设过程中，遵循了国家的有关法律、法规和标准，采取了必要的职业病危害防护措施，制定了较为齐全的职业卫生管理制度，通过现场职业卫生调查和职业病危害因素检测，评价认为该项目目前不能满足国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求。该用人单位在将来正常生产过程中，在参考控制效果评价报告所提对策措施和建议的情况下，提出合理改进措施并落实后能符合国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求。

建议：

评价单元	岗位	防护设施	检查结果	补充措施
熔炼车间配料作业区	皮带工	布袋收尘器	1-8号、12号皮带工噪声超标；10号皮带工噪声、粉尘超标	10号皮带头采取密闭措施，除尘器加强维护管理，按要求正确佩戴个人防护用品
熔炼车间闪速炉作业区	放铜工	放铜口设除尘排风罩	砷及其化合物、噪声超标	可采取增大排风罩尺寸或增加排风量，降低物料落差，清理地面积尘等综合措施降低粉尘浓度；按要求正确佩戴个人防护用品
	放渣工	放渣口设除尘排风罩	砷及其化合物、噪声超标	
	干燥机工	设备自动化、密闭化，工人以巡检为主	噪声、镉及其化合物、砷及其化合物超标	闪速炉粉尘逸散导致超标，闪速炉应进一步采取防尘措施，清理地面积尘等综合措施降低粉尘浓度；按要求正确佩戴个人防护用品
	加料工	设备自动化、密闭化，工人以巡检为主	镉及其化合物、砷及其化合物、二氧化硫、三氧化硫、噪声超标	
	炉体点检工	设备自动化、密闭化，工人以巡检为主	铅及其化合物、镉及其化合物、砷及其化合物、二氧化硫、三氧化硫、噪声超标	
	锅炉工	设备自动化、密闭化，工人以巡检为主	铜及其化合物、铅及其化合物、镉及其化合物、砷及其化合物、三氧化硫、噪声超标	
烟尘破碎工	设备自动化、密闭化，工人以巡检为主	砷及其化合物超标	改进破碎工艺；按要求正确佩戴个人防护用品	

	精炼车间转炉作业区	炉前工	炉前设置局部排风罩	矽尘总粉尘浓度、矽尘呼吸性粉尘浓度、砷及其化合物、噪声超标	改进手工作业工艺, 尽量采取机械化、自动化; 按要求正确佩戴个人防护用品
		捅风眼机操作工	机械化	矽尘总粉尘浓度、矽尘呼吸性粉尘浓度、铜及其化合物、砷及其化合物、噪声超标	该作业过程噪声很大, 定点噪声 103.9dB (A) 且有粉尘逸散。建议采取自动化工艺, 降低工人接触时间
		转炉皮带工	设置除尘器	矽尘总粉尘浓度、矽尘呼吸性粉尘浓度超标	可采取增大排风罩尺寸或增加排风量, 降低物料落差, 设置导料槽, 清理地面积尘等综合措施降低粉尘浓度; 按要求正确佩戴个人防护用品
		转炉破碎破碎机工	-	矽尘总粉尘浓度、矽尘呼吸性粉尘浓度、铜及其化合物、噪声超标	目前条件下建议远程监控, 等粉尘浓度降低后再人工作业。
		转炉破碎料仓工	除尘器	矽尘总粉尘浓度、矽尘呼吸性粉尘浓度超标	
		转炉破碎地面挑拣铜工	-	矽尘总粉尘浓度、矽尘呼吸性粉尘浓度、噪声超标	
		转炉破碎天车工	驾驶室密闭	矽尘总粉尘浓度、矽尘呼吸性粉尘浓度、铜及其化合物超标	驾驶室有效密闭
		转炉巡检	机械化	砷及其化合物、噪声超标	加强设备维护管理, 防止物料跑冒滴漏
		白烟尘包装	机械化	砷及其化合物、铜及其化合物超标	
		转炉锅炉	负压作业、巡检作业	砷及其化合物超标	改进手工锅炉清灰工艺, 尽量采取机械化、自动化; 按要求正确佩戴个人防护用品
	精炼车间阳极炉作业区	模具浇注工	机械化	铜及其化合物超标	建议设置通风除尘设施
	硫酸车间	转化工	自动化、密闭化	二氧化硫、噪声超标	加强二氧化硫风机维护管理, 防止二氧化硫逸散, 加强风机房通风;
	废水处	应急池、石	机械化、密闭化	噪声超标	按要求正确佩戴个人防护

	理	灰区废水工			用品
		电化 学、浓 密机区 废水工	自动化	砷化氢超标	加强设备密闭,防止跑冒滴漏,加强通风换气;按要求正确佩戴个人防护用品
		压滤 机、设 备间区 废水工	自动化	砷及其化合物、砷化 氢超标	
动力车 间	风机工	减振基础、 消声器	总粉尘浓度、噪声超 标	采用清扫车对地面进行清 扫,人工清扫时可适当洒水 降尘等	
技术审核专家 组评审意见	1. 完善评价依据; 2. 细化检测超标点位防护设施; 3. 细化个人防护用品配置情况; 4. 细化试生产运行情况的评价; 5. 细化辅助用室设置情况; 6. 修改完善专家其他个人意见。				